

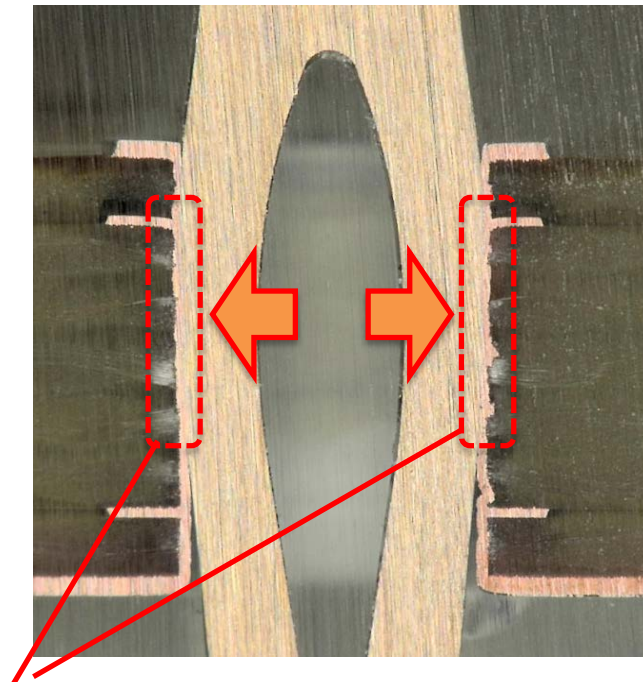
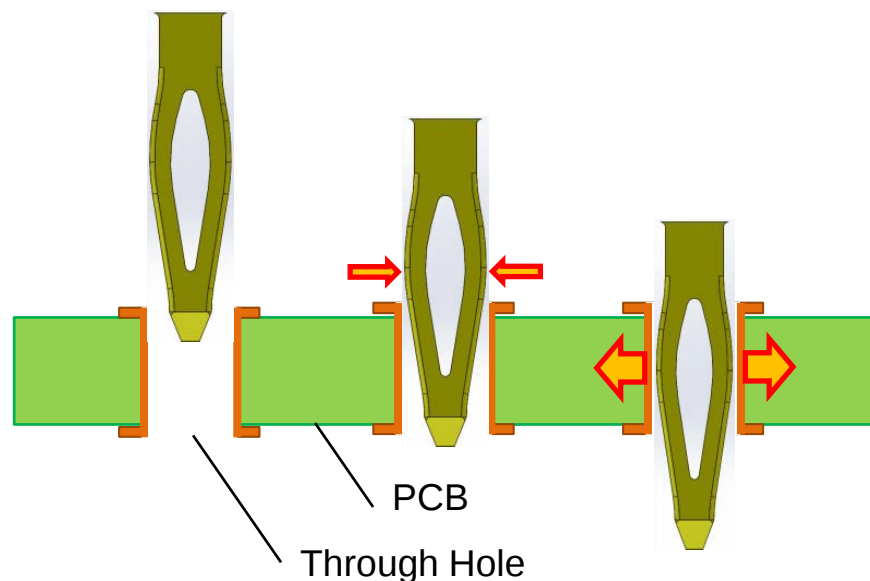
1) メリット

- ・基板実装時の後工程が無い。
 - はんだ付け等の後工程作業が無い。(工程短縮)
- ・環境対応。
 - はんだ付け工程削減による環境対策に有効。
- ・基板を貫通させて逆側の面もコネクタとして使用可能。
 - 基板をスタック(積み重ね)して使用可能。
- ・基板への熱的負荷
 - フローはんだ付け、リフローはんだ付け等の熱的負荷がかからない。

2) デメリット

- ・高密度、狭ピッチコネクタを作るのが困難。
 - 基板スルーホールピッチ及びミーズリングに起因。
- ・プレスフィットを打ち込むための装置が必要。
 - 専用冶具(パンチ・受け台)の提案必須。

Press-In



密着位置 = 導通箇所

プレスフィット端子（ニードルアイ）のばねの反発力で基板のスルーホール内壁に押し当てる接触力が生じる。
この接触力で端子表面と内壁表面が密着し、導通が取れる。

- ・ 弊社プレスフィット製品はカスタム開発対応となります。
- ・ プレスフィット形状は弊社オリジナル形状となります。
- ・ プレスフィットのご要求性能を満足させる提案、設計変更等ご協力させていただきます。
- ・ お客様がご使用予定PCB基板において、プレスフィットの性能評価対応を実施し評価結果も共有致します。
- ・ その他部位(インサート成形品等)の評価試験につきましてもご相談によりご協力させていただきます。