

SMB 形同軸コネクタ

27DP Series

Fujikura

使用周波数

DC ~ 3GHz

特性インピーダンス

50 Ω 

特 長

- 27DP シリーズは MIL-PRF-39012 に規定された SMB 形 (Sub Miniature Type B) に準拠して作られたコネクタです。
- 通信機器の小型高密度化に対応可能な極細ケーブル用 50 Ω 系のコネクタです。
- 結合方式はプッシュオン方式でケーブルの取付けはクリンプ方式又ははんだ付けをとっています。

準拠規格

JIS-C-5415、MIL-PRF-39012

仕 様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC335V(r.m.s.)
耐電圧	AC1,000V(r.m.s.)1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 1,000M Ω 以上
接触抵抗	6m Ω 以下
電圧定在波比	1.2 以下 (DC ~ 2GHz) 1.3 以下 (2 ~ 3GHz)
使用温度範囲	-40 ~ +85°C

※コネクタによっては仕様が異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

材 質 / 処 理



部品名	材質 / 処理
シェル (ボディ)	銅合金 /Au 又は Ni めっき
中心コンタクト (雄)	銅合金 /Au めっき
中心コンタクト (雌)	銅合金 /Au めっき
インシュレータ	四フッ化エチレン

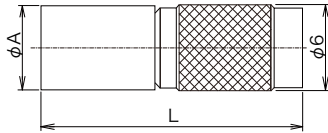
※結線作業は性能を保証するため、当社に依頼願います。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

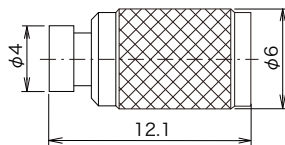
▶プラグコネクタ

クリンプタイプ



品 名	使用ケーブル	φA	L	処 理		結線方法	クリンプ工具
				外部導体	中心 コンタクト		
27DP-P-1.5QEV-AA-CF	1.5DS-QEHV	4.8	17.5	Ni	Au	1	CR-H-1160
	1.5D-QEV						
27DP-P-1.5QEW-AA-CF	1.5D-2W	4.8	17.5	Ni	Au		CR-H-1160
	1.5D-QEW						
27DP-SP-1.5DHQS-CR1-CF	1.5D-HQ・SUPER	4.8	18.1	Ni	Au		CR-H-1156A
27DP-SP-2.5DHQS-CR1-CF	2.5D-HQ・SUPER	5.9	18.2	Ni	Au		CR-H-1163

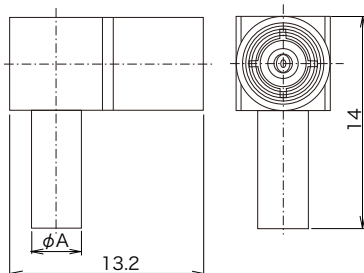
セミフレキ用



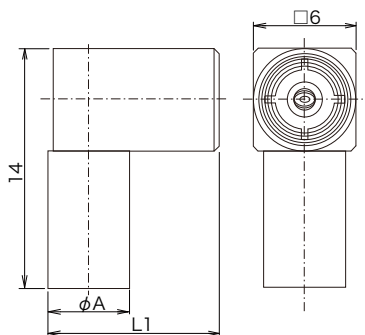
品 名	使用ケーブル	処 理		結線方法
		外部導体	中心 コンタクト	
27DP-SP-FCCAV1-SO-CF	FCCAVG1	Ni	Au	

▶ライトアングルプラグコネクタ

クリンプタイプ



品 名	使用ケーブル	φA	処 理		結線方法	クリンプ工具
			外部導体	中心 コンタクト		
27DP-LP-0.8DW-CR1-CF	0.8D-QEW	3.4	Ni	Au		CR-H-K0012-04
27DP-LP-1.5QEV-AA-CF	1.5DS-QEHV	4.8	Ni	Au		CR-H-1160
	1.5D-QEV					
27DP-LP-1.5QEW-AA-CF	1.5D-QEW	4.8	Ni	Au		CR-H-1160



品 名	使用ケーブル	φA	L1	処 理		結線方法	クリンプ工具
				外部導体	中心 コンタクト		
27DP-LP-1.5DW-CR1-CF	1.5D-2V	4.8	10.0	Ni	Au	2	CR-H-1156A
	1.5D-2W						
	1.5D-HQ・SUPER						
27DP-LP-2.5DHQS-CR1-1	2.5D-HQ・SUPER	5.9	15.9	Ni	Au		CR-H-1163
	2.6D-XFV-A						

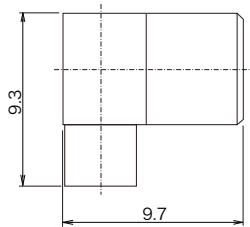
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<https://www.connector.fujikura.com>

▶ライトアングルプラグコネクタ

セミフレキ用

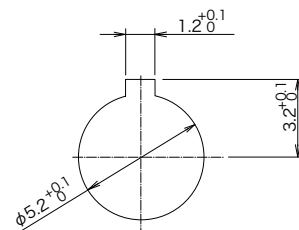
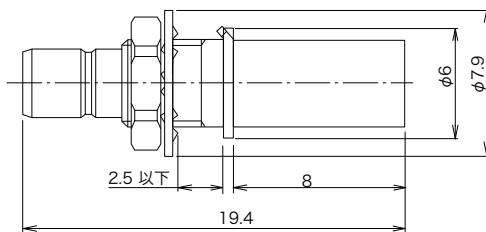


品 名	使用ケーブル	処 理		結線方法
		外部導体	中心コンタクト	
27DP-LP-FCCAV1-SO-1-CF	FCCAVG1	Ni	Au	

▶バルクヘットジャックコネクタ

クリンプタイプ

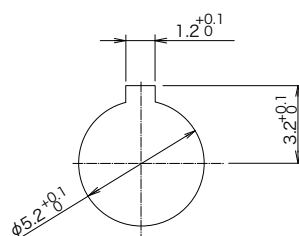
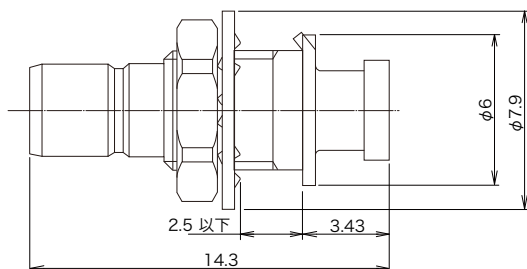
品 名	使用ケーブル	処 理		結線方法	クリンプ工具
		外部導体	中心コンタクト		
27DP-BJ-1.5DW-CR1-CF	1.5D-QEW	Ni	Au		CR-H-1156A



基板取付寸法

セミフレキ用

品 名	使用ケーブル	処 理		結線方法
		外部導体	中心コンタクト	
27DP-BJ-FCCAV1-SO-CF	FCCAVG1	Ni	Au	



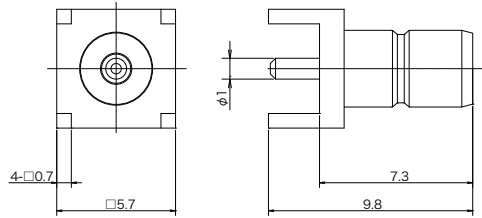
基板取付寸法

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

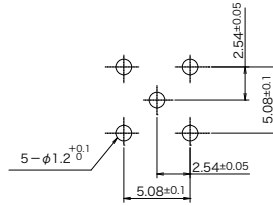
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<https://www.connector.fujikura.com>

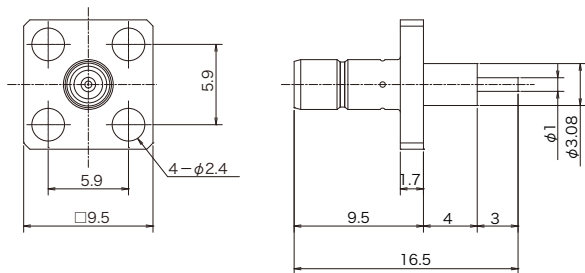
▶レセプタクルコネクタ



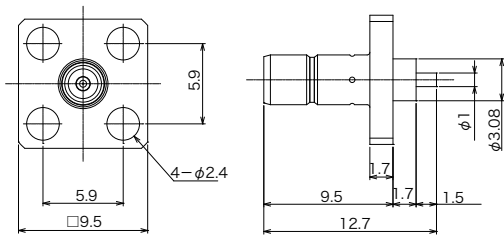
品 名	処 理	
	外部導体	中心コンタクト
27DP-SR-PC-1-CF	Ni	Au



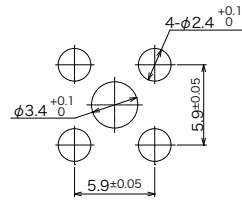
取付参考寸法



品 名	処 理	
	外部導体	中心コンタクト
27DP-SR-1-CF	Ni	Au



品 名	処 理	
	外部導体	中心コンタクト
27DP-SR-2-CF	Ni	Au



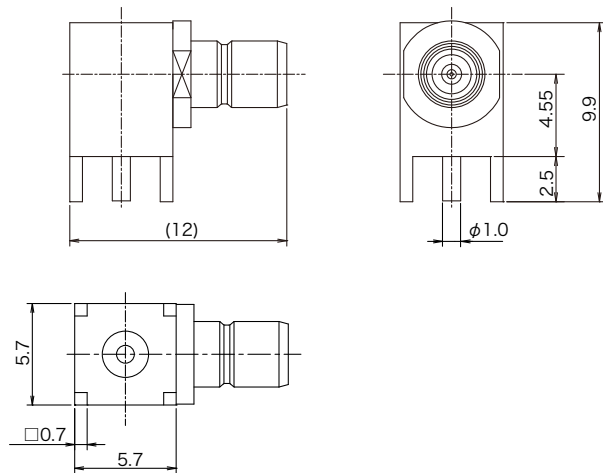
取付参考寸法

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

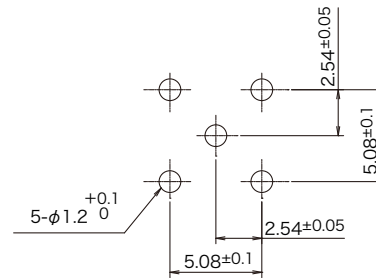
<https://www.connector.fujikura.com>

▶ライトアングルレセプタクルコネクタ



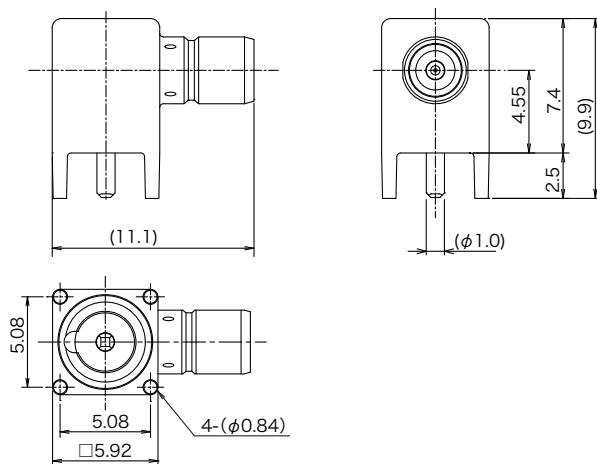
品名	処 理	
	外部導体	中心コンタクト
27DP-LR-PC-1-CF	Ni	Au

※安価版としてダイカスト品 27DP-LR-PC-14 もあります。



取付参考寸法

(27P-LR-PC-1-CF, 27DP-LR-PC-14 共通)



品名	処 理	
	外部導体	中心コンタクト
27DP-LR-PC-14	Ni	Au

※プレス、ダイカスト工法を使用したローコスト品です。

▶ライトアングルレセプタクルコネクタ

品名	処 理		梱包形態	販売単位	備考
	外部導体	中心コンタクト			
27DP-LR-PS-1-500	Au	Au	エンボス梱包 (500 個 /1 リール)	1 リール	27DP-LR-PS-1 500 個梱包品

※ SMT 対応品です。

※エンボス包装による納入となります。

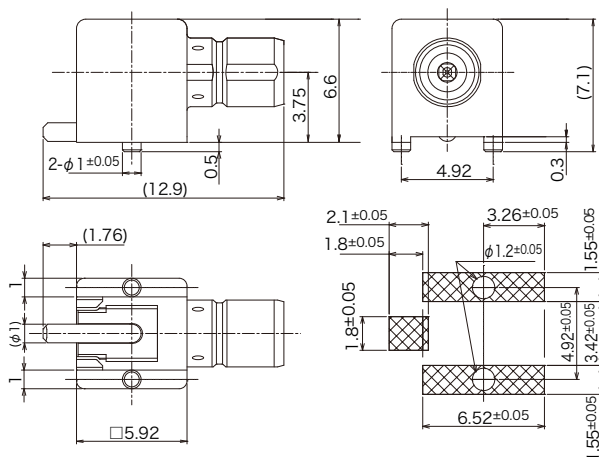
※コンタクトが外側に出ているため、リフロー後にコンタクトのはんだ付着状況を目視で確認できます。

※プレス、ダイカスト工法を使用したローコスト品です。

※ 500 個未満のご注文につきましては、別途ご相談下さい。

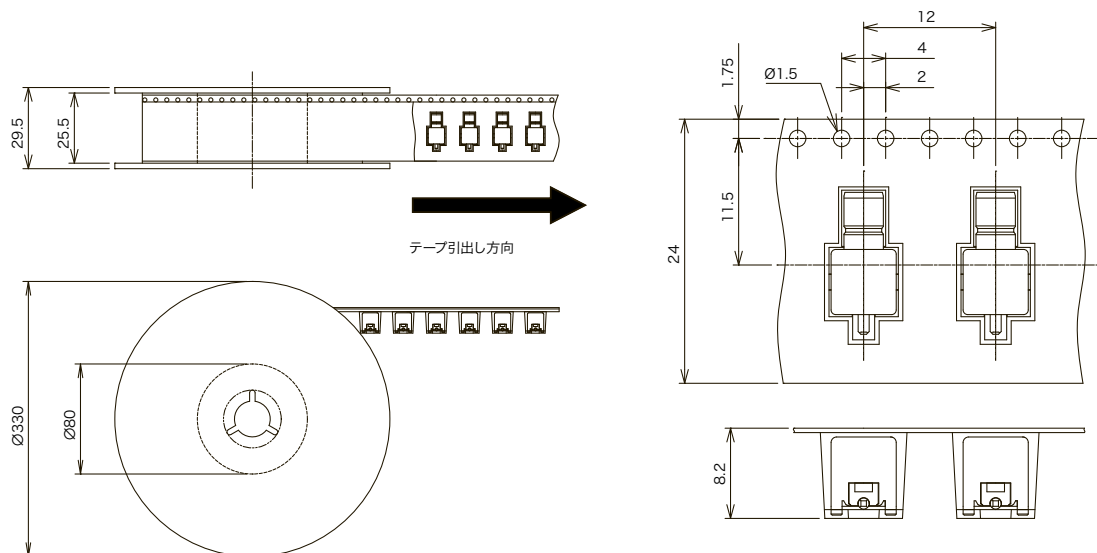
コネクタ寸法図

27DP-LR-PS-1



基板ランド参考寸法

エンボス寸法図



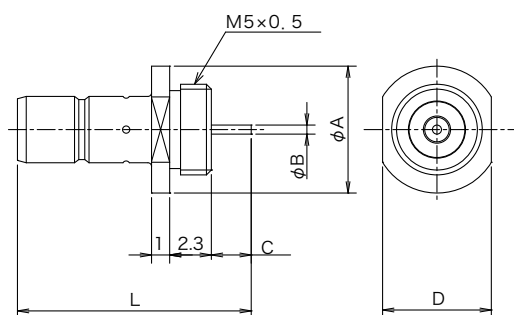
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<https://www.connector.fujikura.com>

▶バルクヘッドレセプタクルコネクタ

品名	φA	φB	C	D	L	処 理	
						外部導体	中心コンタクト
27DP-BR-9-CF	7.0	0.5	2.2	6.0	12.9	Ni	Au
27DP-BR-11-CF	6.2	0.8	3.0	5.4	13.7	Ni	Au



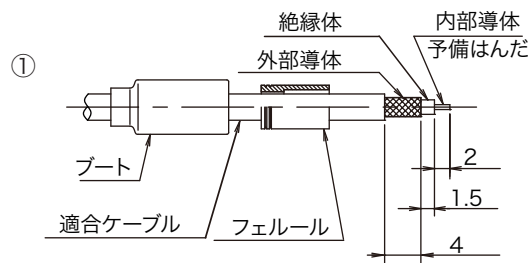
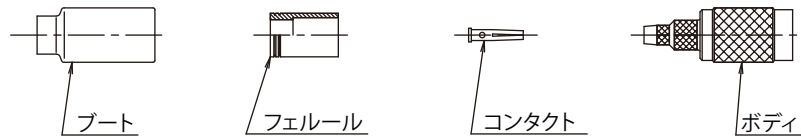
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

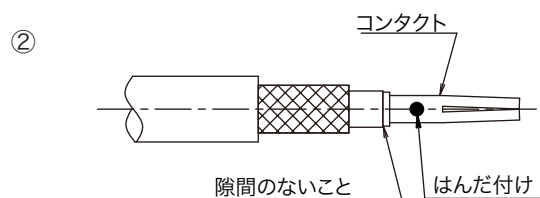
<https://www.connector.fujikura.com>

▶ 結線方法 (1)

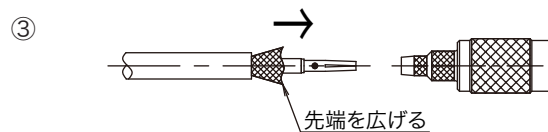
部品構成



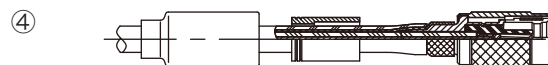
- ① ケーブルにブートを通し、図示寸法にむき出す。
 注) フェルールの方向性に注意すること。
 注) 外部導体、絶縁体、中心導体に傷をつけないこと。
 ケーブル中心導体に予備はんだ付けを行う。



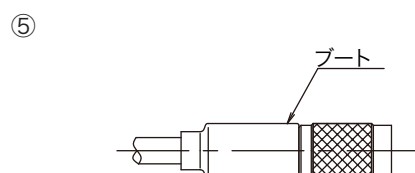
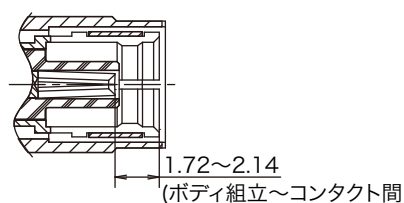
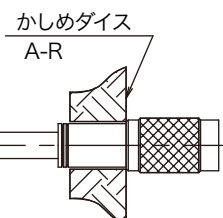
- ② ケーブル内部導体とコンタクトをはんだ付けする。
 注) 絶縁体を変形、膨張させないこと。
 注) はんだの盛上がりは、コンタクト外径に沿って削り取ること。



- ③ 外部導体の先端を広げる。



- ④ ケーブルをボディ組立に挿入し、予め通しておいたフェルールを外部導体上に被せ、かしめる。
 注) ボディ組立～フェルール間の隙間は、0.5 以下のこと。



- ⑤ ブートを図の様に被せる。

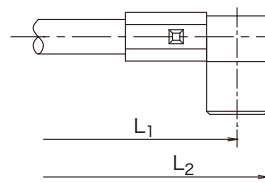
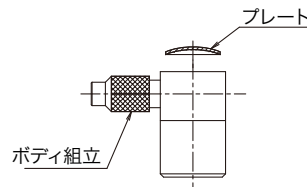
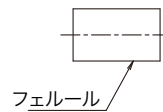
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<https://www.connector.fujikura.com>

▶ 結線方法 (2)

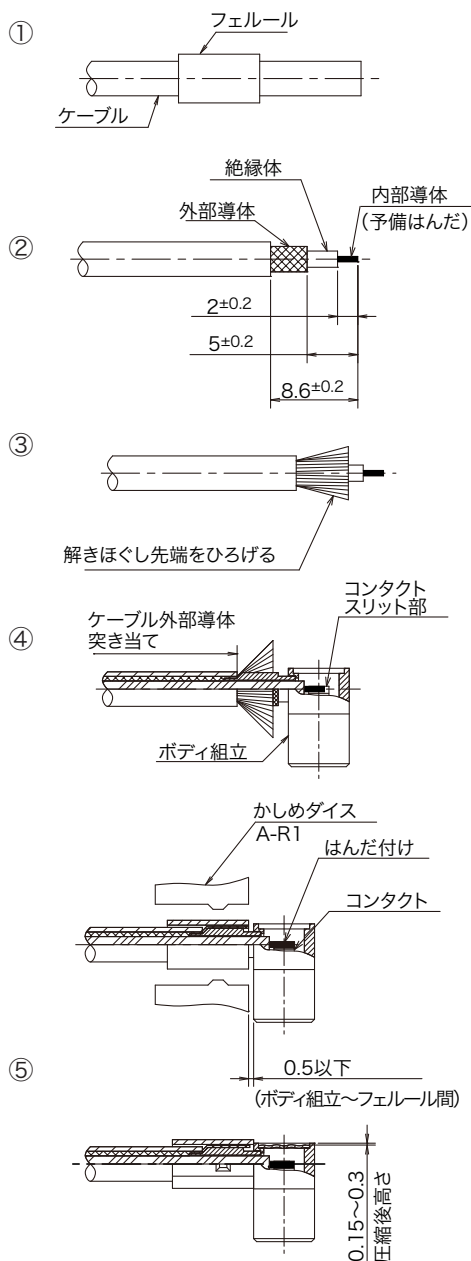
部品構成



片端結線におけるケーブル必要長 L

$$L = L_1 + 0.6$$

$$L = L_2 - 2.5$$



① ケーブルにフェルールを挿入する。

② ケーブル端面を図示寸法に処理する。

注) ケーブル内部導体及び外部導体に傷を付けないこと。
ケーブル内部導体に予備はんだを施す。

③ 外部導体を均一に解きほぐし、先端を拡げる。

④ 外部導体、絶縁体間にボディ組立を挿入する。

注) 内部導体がコンタクトスリットに半分以上収まっていること。

注) 外部導体をアヤ目ローレット上に均一に被せる。
予め通しておいたフェルールを外部導体上に被せ、
ボディ組立に突き当てかしめる。

注) ボディ組立～フェルール間の隙間は、0.5 以下のこと。
ケーブル内部導体とコンタクトをはんだ付けする。

注) はんだの熱により絶縁体を膨張、変形させないこと。

⑤ プレートをボディに入れ圧縮する。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<https://www.connector.fujikura.com>